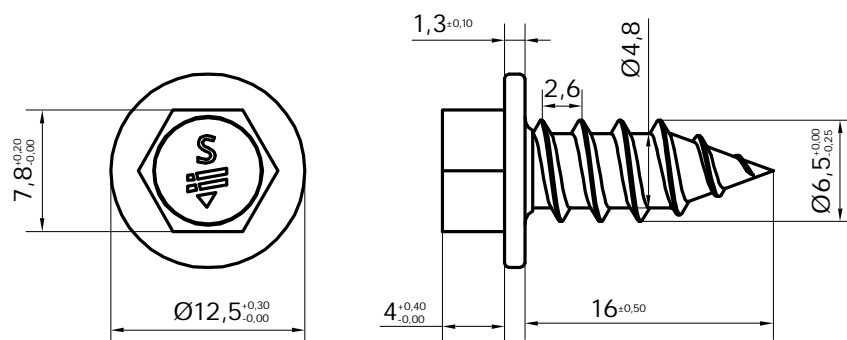


# Scheda Tecnica UD AS 316 6.5x16



## Tabella Tecnica Autoformante INOX per legno e ferro

Trazione		15000 N			Sfilamento ferro	Sfilamento legno abete
Taglio		12000 N				
N=Newton	1N=kgf 0.1019716	0.6 1 2 3	4 4 4.5 5	1100 N 1400 N 4200 N 6500 N	Profondità [mm] 10 20 30	N 1000 2000 3000

Si consiglia l'utilizzo di avvitatori dotati di limitatori di profondità e velocità sotto carico di 1000/1500 giri

MATERIALE: Acciaio INOX AISI 316

SCALA: 2:1

TRATTAMENTO:

FIRMA: Uff. Tecnico

RIVESTIMENTO: Lubrificante di Zincatura

DATA: 06/12/2016



UFFICIO TECNICO  
Via dell'Industria,12  
20032 Cormano - Mi  
TEL. 02/6192097

DESCRIZIONE: UD AS 316 6,5 x 16

DESCRIZIONE DETTAGLIATA :

**Vite autoformante INOX per legno e ferro**